



**GEBRAUCHSANWEISUNG**  
Seite 1 von 2

Die Weldas CE-Markierung auf die Produkte ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU geprüft und zertifiziert sind



**WELDAS PRODUKT: 38-4355**  
**EN ISO 11611 (2015), Klasse 2/A1+A2,**  
**EN ISO 20471:2013+A1:2016 clause 6**



**Model: Arc Knight®**

**Handelsmarke: Arc Knight®**

**Größe: sehen Sie Bedruckung auf Produkt**

**Größe nach: EN ISO 13688 (in CM).**

	M	L	XL	2XL	3XL
EU	48	52	56	60	64
A	176	180	184	188	196
B	96	104	112	120	128
C	84	92	100	112	124
D	79	81	83	85	87
E	63	64	65	66	67

C = + 5 CM

**Vorgesehene Einsatz:**

**Allgemein:**

Dieses Produkt soll für alle Lichtbogen-Schweißverfahren wie MMA, MIG / MAG, WIG, Plasma-Mikro-, Spot- und Gas-Schweißen sowie Plasma- und Brennschneiden, Ausfugen, Löten und thermisches Lichtbogenspritzen verwendet werden. Da die Anwendungen variieren, ist es der Verantwortung des Benutzers, das richtige Produkt für jede Anwendung zu identifizieren.

**Identifizierte Gefahren:**

Mit dem Schweiß Gefahren der bestimmungsgemäßen Verwendung von der folgenden Gefahren sind identifiziert: Flammen, Spritzer von geschmolzenem Material, Wärmestrahlung und einen kurzfristig elektrischen Schlag.

**Hochspannung:**

Dieses Produkt schützt vor kurzfristigen elektrischen Schlag und nicht gegen langfristige hohe Spannungen!! Schweiß- und Schneidanlagen kann diese verursachen, so befolgen Sie die Sicherheitshinweise der Maschinen. Wenn es ein erhöhtes Risiko von Stromschlägen oder elektrischer Spannung stehende Teilezusätzliche elektrische Isolation erforderlich wie unter 6.10 der EN11611 für den Schutz vorspannungsführenden Leitungen bis 100 V = (DC) angegeben werden.

**Körperschutz in allen Positionen:** Dieses Produkt schützt in bestimmten Positionen von arbeiten und Schweißen. Es könnte möglich sein, dass zusätzlichen Schutz Produkte erforderlich sind. Es ist die Verantwortung des Anwenders dass zu erkennen.

**Schutz von Schürzen:**

Im Falle einer Schürze benutzt wird sollte die Schürze zumindest, den Anwender schützen geben vor einer Seite bis auf die andere Seite.

**Zusätzliche Kleidungsstücke:**

Zusätzliche Kleidungsstücke müssen mindestens der Klasse 1 der EN11611 haben.

**Falsche Verwendung:**

**Höhe des Schutzes:**

Das Schutzniveau wird reduziert, wenn der Schweißer Schutzkleidung mit brennbaren Materialien ist verunreinigt

**Maß an Sauerstoff:**

Erhöhung der Sauerstoff in der Luft reduzieren erheblich den Schutz der Schweißer Schutzkleidung gegen Flamme. Darauf sollte geachtet werden, beim Schweißen in engen Räumen. Mit Sauerstoff angereicherte Luft wird gefährlich!

**Die elektrische Schutz:**

Die elektrische Schutz die durch die Kleidung gebotene wird reduziert, wenn die Kleidung naß, dreckig oder in Schweiß gebadet wird.

**Die Nutzung 2-teilige Kleidung:**

Wenn 2-teilig Bekleidungsstücke getragen wird, müssen beide Artikel zusammen getragen werden, um das angegebene Maß an Schutz zu bieten.

**Zusätzliche Körperschutz beim Schweißen:**

Zusätzliche Körperschutz mit diesem Produkt während des Schweißens verwendet werden, müssen den entsprechenden EN-Norm für das Schweiß Gefahr haben.

**Beschränkungen für den Einsatz:**

Diese flammhemmenden Baumwolle / Leder Arbeitskleidung kann für allgemeine Arbeitstätigkeiten sowie Schweißen verwendet werden. Der Benutzer muss dafür sorgen, dass alle Verschlüsse, speziell für die Verwendung mit Schweißanwendungen sind geschlossen und das Mann der richtigen Größe wählt. Wenn geschmolzene Metall an der Kleidung klebt, muss der Benutzer die Kleidungsstücke unverzüglich entfernen. Der Benutzer muss die Latzhose immer in Kombination mit einem Schweiß Jacke tragen. Sobald der Benutzer Sonnenbrand oder UV-Strahlung bemerkt durch das Material des Produktes, dann soll das Produkt repariert oder ersetzt zu werden.

**Benutzte Materialien:**

Rind-Spaltleder in Kombination mit 520 gr / m<sup>2</sup> schwer entflammbar Stoff und Warnschutz bänder verwendet mit 3-fachem KEVLAR®. So wie auch stromisolierte Druckknöpfe und Klettverschluss für die Schließungen und Verstärkungen. DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company

**Gesundheit:**

Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden unterreichen die CE-Gesundheit-Standards. Farben: zur Material Färbung werden nur natürlichen Farben verwendet

**Waschen, trocknen und bügeln:**

Nicht waschen, trocknen und bügeln.  
Nach der Reinigung sollte die Kleidung überprüft werden.

**Lagern:**

Trocken und über 5° Celsius lagern.  
Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 Hoch

**Verschleiß:** Waschen, trocknen und/oder bügeln (wird nicht empfohlen) oder es nicht ablegen laut die obige Anweisung beschleunigt den Verschleiß.

**Garantie:**

Dieses Produkt ist gegen Fabrikationsfehler garantiert.

**Bei Abnutzung:** Wenn das Produkt nicht mehr zu benutzen ist, ist es die Verantwortlichkeit der Benutzer das Produkt umweltfreundlich zu lösen, laut örtliche Gesetze.

**Nachhaltigkeit:** Die Nachhaltigkeit ist abhängig vom Einsatzgrad und Gebrauchsintensität. Information im Bezug auf Temperaturbelastung ist deshalb nicht möglich.

**Klima laut Bedingung 6.10:** Prüfung der Muster findet statt bei einer Temperatur von (20 ±2) °C und eine durchschnittliche Feuchtigkeit von (85 ±5) %.

**Achtung:** Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethode, Prüfberichte, Produktzertifizierung und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail : [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu) oder per unserer home page [www.weldas.com](http://www.weldas.com)

**Address information Weldas:**

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: [europe@weldas.eu](mailto:europe@weldas.eu)

**Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:****Allgemeine Sicherheits-Anforderungen**

Unterabschnitt	Anforderungen	Klasse 1	Klasse 2
6.1	Zugfestigkeit - Gewebt äußeren textilen Material - Leder	400 N 80 N	400 N 80 N
6.2	Rißwiderstand	20 N	20 N
6.3	Reißfestigkeit	200 kPa	200 kPa
6.4	Nahtfestigkeit - Textilmaterial - Leder	225 N 110 N	225 N 110 N
6.5	Größe änderung von gewebte textilen Materialien Größe änderung von gestrickten textilen Materialien	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
6.6	Anforderungen für Leder: Fettinhalt	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.7	Feuerverbreitung	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung <sup>a</sup> Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen $\leq 2$ s Nachglühen $\leq 2$ s	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung <sup>a</sup> Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen $\leq 2$ s Nachglühen $\leq 2$ s
6.8	Auswirkungen von Spritzern	15 Tropfen	25 Tropfen
6.9	Wärmeübertragung (Strahlung)	RHTI 24 W 7	RHTI 24 W 16
6.6	Anforderungen für Leder: Fettinhalt	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
6.10	Elektrische Widerstand	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
6.11	Harmlosigkeit	Sehe 6.11	Sehe 6.11

<sup>a</sup>: Für ISO 15025:2000, Verfahren B, diese Anforderung wird nicht erhoben.

Prüfung und Zertifizierung von dieses Product wird gemacht nach EN ISO 11611:20015 durch TÜVRheinland LGA Products GmbH, Tillystraße 2, D-90431 Nürnberg, Deutschland (EU no. 0197).



Prüfberichten, Zertifikaten und Gebrauchsanweisungen können Sie herunterladen von: [www.weldas-ce.com](http://www.weldas-ce.com)